



# RME - enkelt och klimatsmart!

**Vi levererar en RME av premiumkvalitet. Det är ett helt förnybart och giftfritt dieselbränsle, som består av 100% RME (rapsmetylester) och framställs av rapsolja. Vår RME har utmärkande lågt innehåll av vatten, metaller, fosfor och föroreningar. En hög tillverknings temperatur tillsammans med vattenfri miljö ger en RME som är steril från bakterier och alger. Vår RME är lagringsbar i minst tre år.**

## ANVÄNDINGSOMRÅDEN

RME ersätter fossil olja i konventionella oljepannor i effektområdet 0,5 till 60 MW. Anpassningen till RME är enkel. Eldas pannan idag på Eo1- Eo3 olja så behövs oftast bara en intrimning av brännaren och en rengöring av tanken innan driftsättning.

## FÖRDELAR

RME minskar växthusgasutsläppen (CO<sub>2</sub>) med ca 60% jämfört med fossil olja. Bränslet är varken giftigt, cancerframkallande

eller brandfarligt och därmed enkelt att hantera och lagra. Ingen rapportering till Energimyndigheten behöver göras då tillverkaren sköter det. Nedbrytnings hastigheten i naturen vid eventuell spill är snabb, cirka 21 dagar, jämfört med dieselnas cirka 1000 dagar. Vi kan även göra en klimatberäkning till er på den klimatnytta som gjorts genom att ersätta fossilt med RME.

## LAGRING

Vår RME klarar 36 månaders lagring i rena cisterner. Våra tester har visat att vår RME bibehåller låg vattenhalt i cisternen vid normal användning utan cisternrengöring, vilket hindrar bakterietillväxt även på lång sikt (mätningar har gjorts under sex år). RME finns som sommar respektive vinterkvalitet. Behöver inte varmhållas.

Se nästa sida för typiska värden.



## Typiska värden

EGENSKAP	ENHET	EU- STANDARD	Energifabrikens RME	Eo1	WRD/ ULTRA
Renhet	% (m/m)	Min 96,5	>98		N/A
Värmevärde	MJ/kg		38	40	42
	kW/l		9,2	10	10,2
Flampunkt	°C	Min 101	>150	>60	>60
Vattenhalt	mg/kg	Max 500	100	100	50
Askhalt	mass%		<0,01	<0,05	<0,01
Kväveinnehåll	Mass%		<0,01	0,01	
	ppm		<100	100	400
Densitet	Kg/m <sup>3</sup>		883	810-830	882
Viskositet	cSt 15 gr		8	1,5-3,5	19 (40gr)
CFPP sommar/vinter	°C		-11/-20	-32	27
Syratal	mgKOH/	<0,5	0,3		



### FÖRDELAR MED ENERGIFABRIKENS RME

- + Tekniskt enkel omställning
- + Premiumkvalitet året runt
- + Upp till 70% CO<sub>2</sub> reduktion
- + Lågt kväveinnehåll
- + Låg askhalt
- + Bryts ner i naturen
- + Kräver ingen uppvärmning
- + Vi sköter all rapportering

energifabriken